

Rabbit

***Руководство по подключению и настройке
плоттеров «Rabbit» серии H
(HX 720, HX1120, HX1360)***

* *Примечание: данное руководство составлено для компьютера с установленной операционной системой «Windows XP» и установленным пакетом обновления «SP2».*

1. Внешний вид и комплектация

- режущий плоттер;
- 2 интерфейсных кабеля;
- сетевой кабель;
- инструкция по установке на русском языке;
- программное обеспечение для установки;
- держатель для ножа;
- держатель для стержня;
- ножи резательные 3 шт;
- стержень шариковый;
- напольный стенд с держателем рулона.
- чехол



1. Характеристики

Технические характеристики	H-720	H-1120	H-1360
Интерфейс	RS232, USB	RS232, USB	RS232, USB
LCD на английском	да	да	да
Панель управления	английский язык	английский язык	английский язык
Максимальная ширина бумаги, мм	720	1120	1360
Максимальная ширина резки, мм	630	1010	1250
Максимальная длина резки, мм	не ограничена	не ограничена	не ограничена
Скорость резки, мм/с (шаг 25)	25-800	25-800	25-800
Давление резки, гр (шаг 25)	25-600	25-600	25-600
Шаг движения, мм/шаг	0,0254	0,0254	0,0254
Ролики поддержки материала	да	да	да
Электропитание	220V±10% 50HZ	220V±10% 50HZ	220V±10% 50HZ
Тип ножа	Шарнирное стандартное лезвие(совместимое с лезвием Роланда)	Шарнирное стандартное лезвие(совместимое с лезвием Роланда)	Шарнирное стандартное лезвие(совместимое с лезвием Роланда)
Команды/Язык	HP-GL / DMPL compatible	HP-GL / DMPL compatible	HP-GL / DMPL compatible
Гарантия	1 год	1 год	1 год
Вес, кг	17	26	27
Память	32 Мб	32 Мб	32 Мб

2. Примечание

- 2.1. Убедитесь, что оборудование находится на стабильной и ровной поверхности, что есть достаточно места, чтобы перемещать материал, вырезать или чертить.
- 2.2. Никогда не прикладывайте силу к любой части оборудования, направляющим роликам, металлическому валу. Такие повреждения не будут охвачены гарантией.

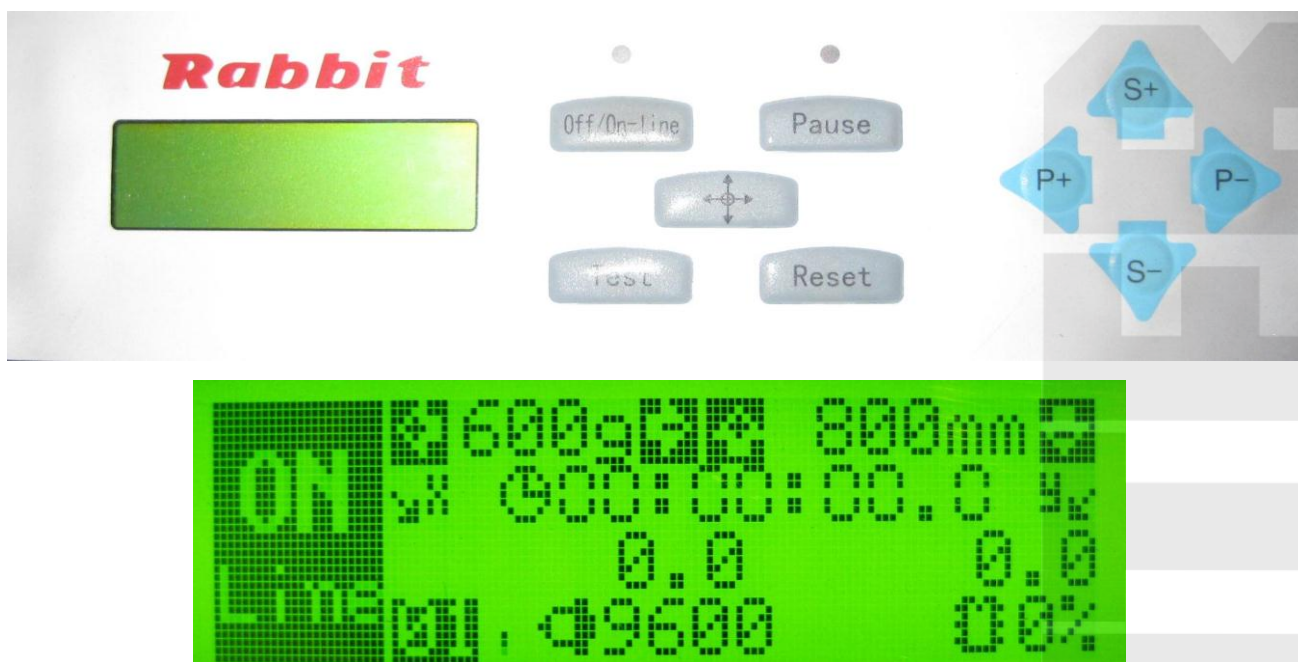
- 2.3. Убедитесь в том, что посторонние предметы не могут попасть в прорезь между рабочей поверхностью и металлическим валом. Это может привести к поломке оборудования.
- 2.4. Не допускайте никакого магнитного воздействия, в области работы ножа и не позволяйте работать вблизи сильных магнитных полей (электросварочное оборудование и т.д.). Кроме того, никогда не подключайте оборудование в те же розетки электропитания, что и сварочные аппараты и т.д.
- 2.5. Всегда поднимайте ролики давления, когда оборудование не используется, в целях предотвращения их деформации.
- 2.6. Отключайте оборудование от электропитания, когда оно не используется.
- 2.7. Не перемещайте головку ножа рукой, когда питание выключено, чтобы избежать повреждения головки и лезвия ножа.
- 2.8. Запрещается подключать или отключать какие-либо кабели компьютера или компьютер, подключенный к оборудованию, во избежание повреждения режущего плоттера и компьютера.

3. Техническое обслуживание

- 3.1. Всегда содержите плоттер в чистоте.
- 3.2. Накрывайте режущий плоттер чехлом, когда он не используется.
- 3.3. Если какой-либо посторонний объект попал в прорезь между рабочей поверхностью и металлическим валом, выключите режущий плоттер и удалите объект.
- 3.4. Если светодиодный индикатор не светится, при подключении оборудования, замените предохранитель. Заменять необходимо на аналогичный по типу и номиналу.


4. Установка

- 4.1. Разместите оборудование на ровной, стабильной, горизонтальной поверхности.
- 4.2. Произведите заземление оборудования.



5. Панель управления на плоттере

- 5.1. Индикатор отображает скорость (Speed) работы устройства, и нажим (Pressure) на материал. В зависимости от типа материала и выполняемой работы Вы можете подобрать свои значения параметров.

- 5.2. Кнопка «Reset» – сбрасывает все настройки плоттера и возвращает каретку на «ноль» (до упора вправо).
- 5.3. Кнопка «Test» – проверяет работу перьевого узла.
- 5.4. Кнопка «Off-line» – переводит плоттер в режим ручного управления и обратно.
- 5.5. В рабочем режиме:
- Pause – приостанавливает печать.
 - Off-line – переводит плоттер в режим ручного управления.
 - S+, S-, P+, P- – позволяют изменить настройки скорости и нажима пера.
- 5.6. В ручном режиме (Off-line включен):
- Off-line – переводит плоттер в автоматический режим и возвращает перо в рабочую точку (где оно находилось в момент нажатия на кнопку «Off-line»).
 -  – переводит плоттер в автоматический режим из режима Off-line с сохранением текущей позиции пера (если она менялась в режиме Off-line).

S+, S-, P+, P- – позволяют перемещать перо и лист материала.



1. Off-line тесты

- 1.1. Подключите кабель питания в разъем плоттера и в розетку ~220V и включите выключатель питания (выключатель питания принтера находится рядом с гнездом силового кабеля). Головка ножа будет двигаться к ее нулевой позиции по правую сторону от машины и металлического вала, который будет вращаться вперед, а затем в обратном направлении. Головка ножа будет двигаться вверх 1,5 ~ 2 мм.
- 1.2. Нажмите кнопку "TEST" на клавиатуре плоттера, головка ножа будут передвигаться в нижнее положение, отпустив кнопку она будет подниматься вверх (ось Z).
- 1.3. Нажмите "S+" или "S-" на клавиатуре, и ЖК-экране будет отображаться "SPEED XXX mm/S", эта скорость резки.
- 1.4. Нажмите "P+" или "P-" на клавиатуре для регулировки давления лезвия. ЖК-экран будет отображать "Pressure XXX g", этот показатель давления ножа (давления).
- 1.5. Нажмите "Off-line", плоттер переходит в автономный режим, будет светиться желтый светодиод. Управлять перемещением бумаги теперь можно с помощью четырех клавиш управления.

1.6. Материал или головка ножа будет двигаться при нажатии кнопки. Когда Вы спозиционируете головку на бумаге, нажмите кнопку **"Test"** и плоттер сделает квадрат теста резки. Это позволяет подобрать необходимые параметры скорости и давления ножа.

2. **Подключение устройства через COM-порт**



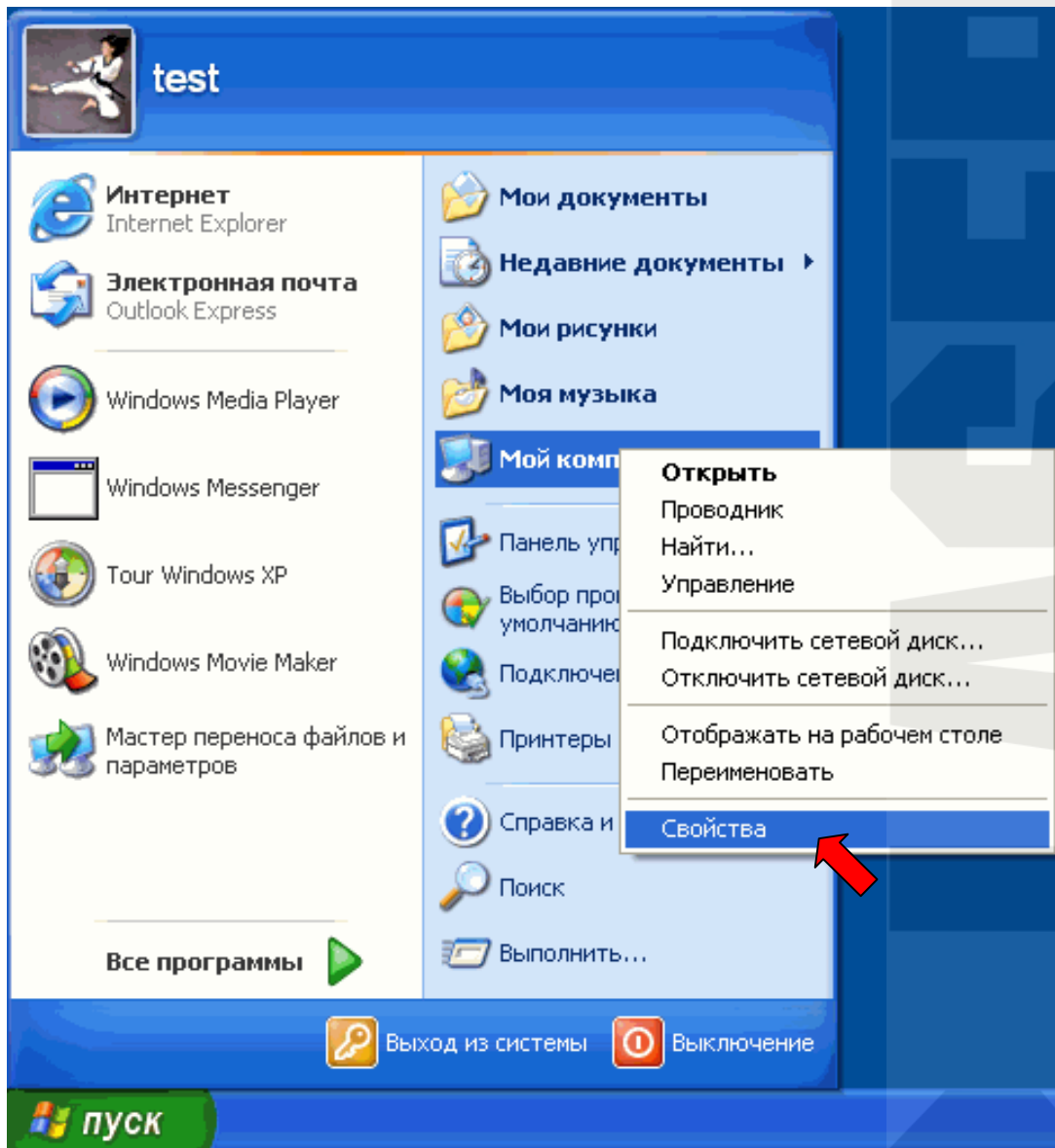
2.1. Убедитесь, что принтер находится в выключенном состоянии.

2.2. Подключите кабель COM к гнездам на плоттере и компьютере.

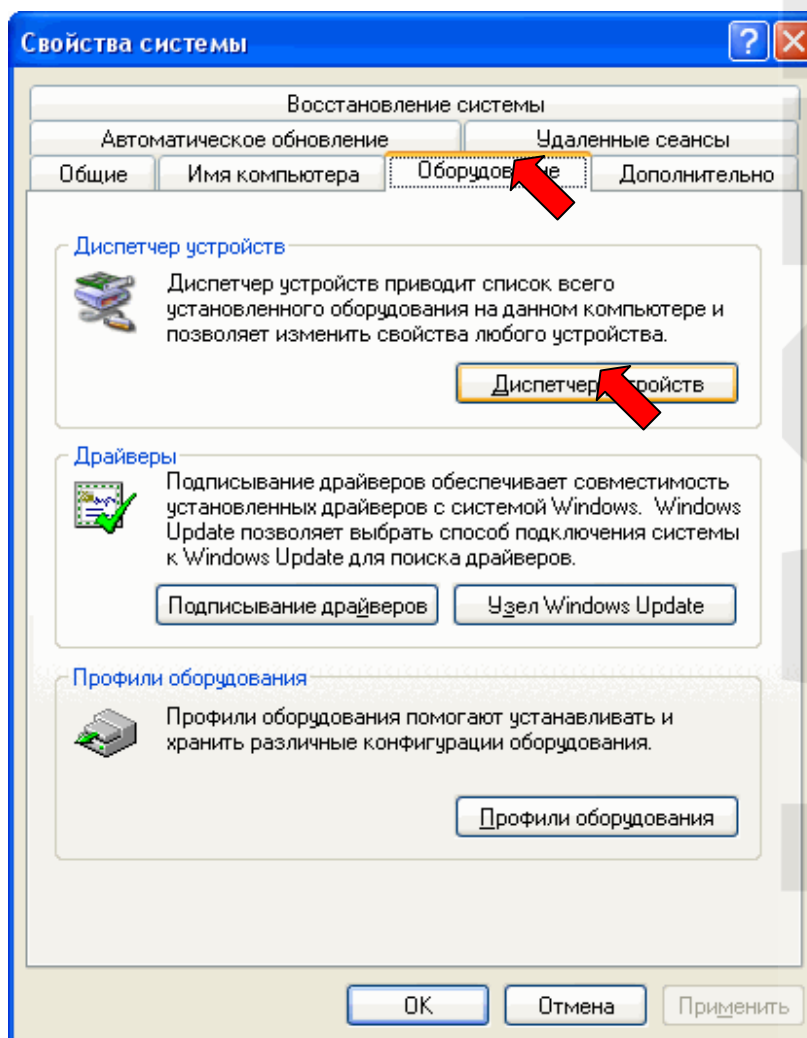
2.3. Включите компьютер и дождитесь загрузки Windows.

2.4. Включите плоттер.

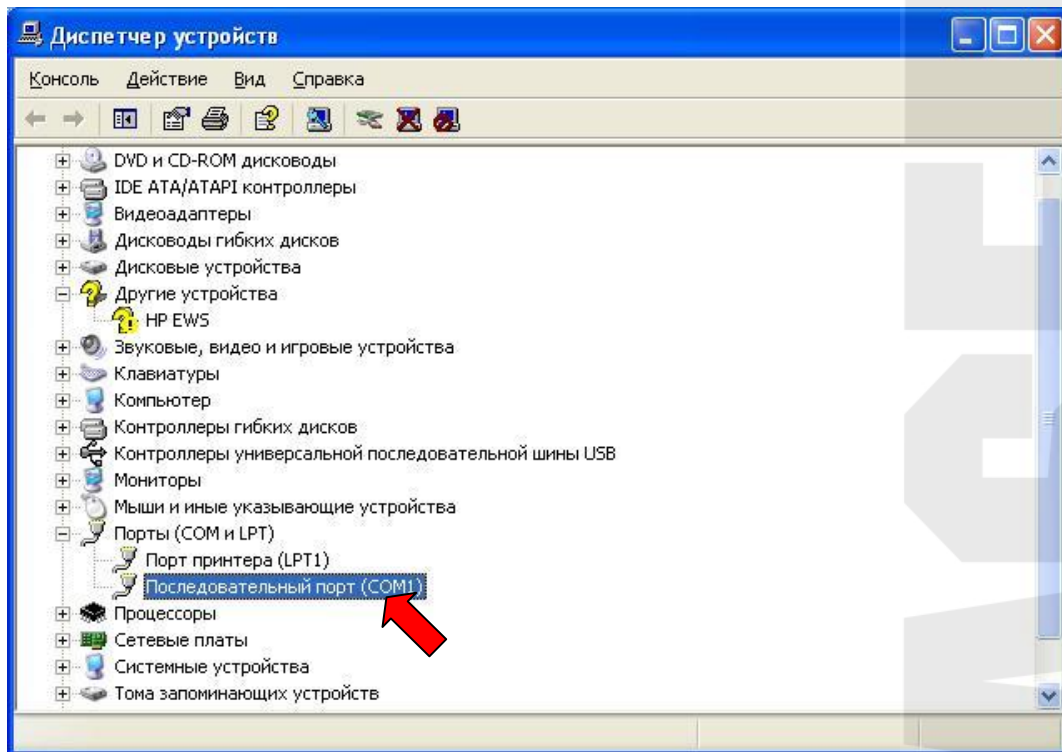
2.5. Откройте меню «ПУСК» и найдите в нем пункт «Мой компьютер» (в зависимости от пользовательских настроек данный значок так же может находиться на рабочем столе Windows) и откройте его свойства:



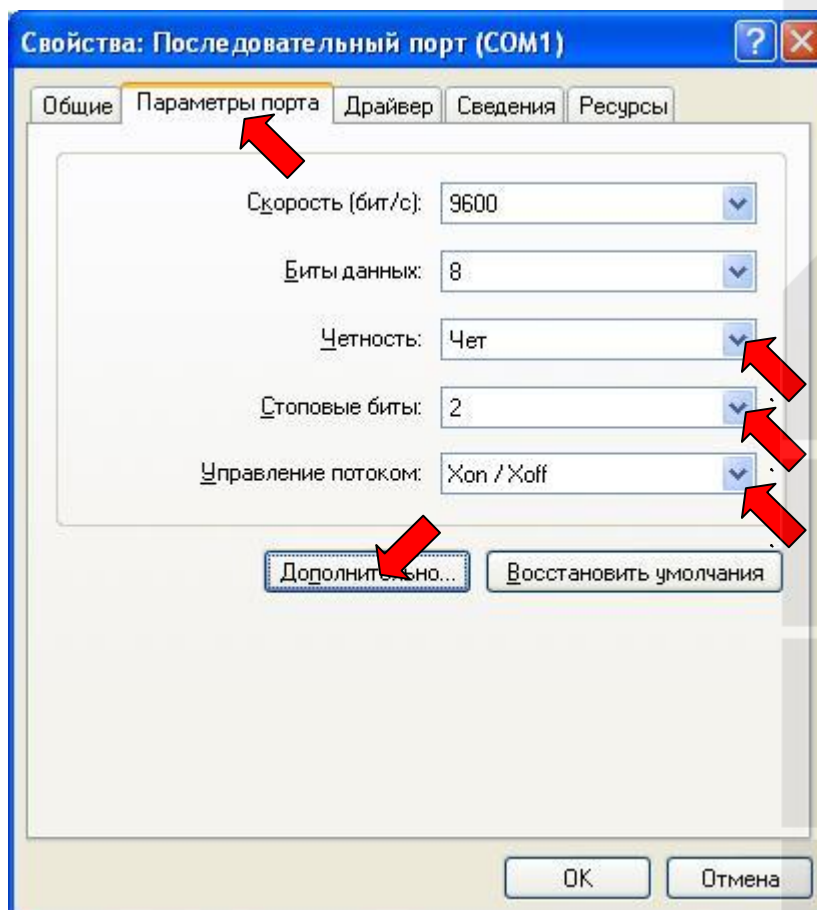
2.6. На вкладке «Оборудование» откройте «Диспетчер устройств»:

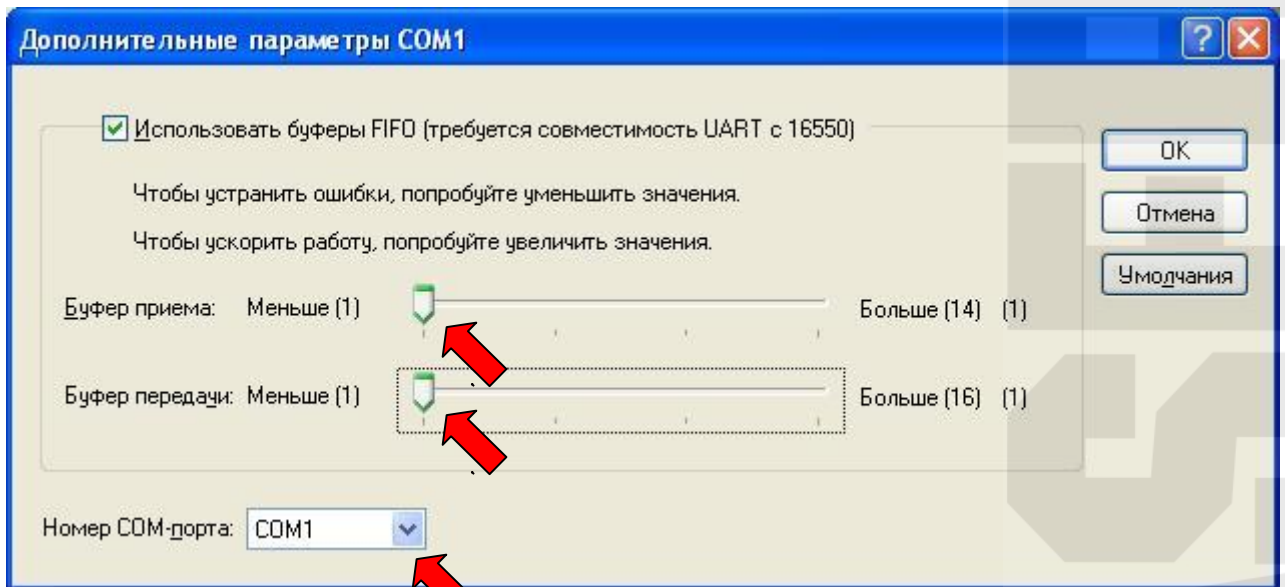


2.7. В разделе «Порты» найдите «Последовательный порт (COM1)», затем дважды кликните на нем для вызова его свойств:



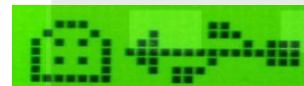
- 2.8. Откройте вкладку «Параметры порта» и измените тип управления потоком на «Хон / Хофф». Остальные настройки сверьте с указанными на рисунке:



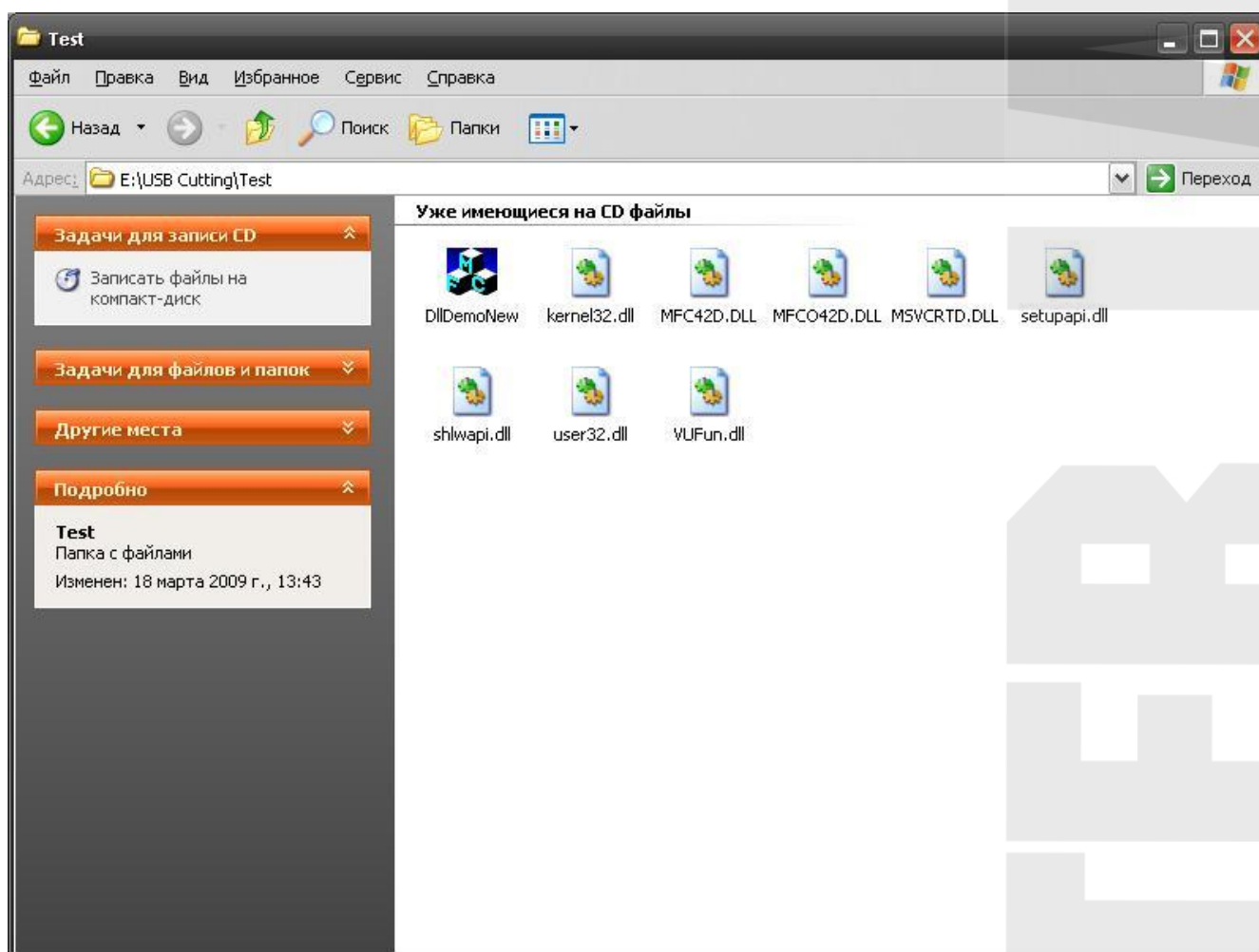


- 2.9. Нажмите «ОК» во всех открытых окнах настроек порта.
- 2.10. Перезагрузите компьютер с измененными настройками.
- 2.11. На данном этапе плоттер готов к работе со специализированным программным обеспечением, способным управлять плоттерами данной серии на аппаратном уровне. Для работы с обычным программным обеспечением, необходимо установить драйвер, имитирующий работу плоттера в режиме принтера.

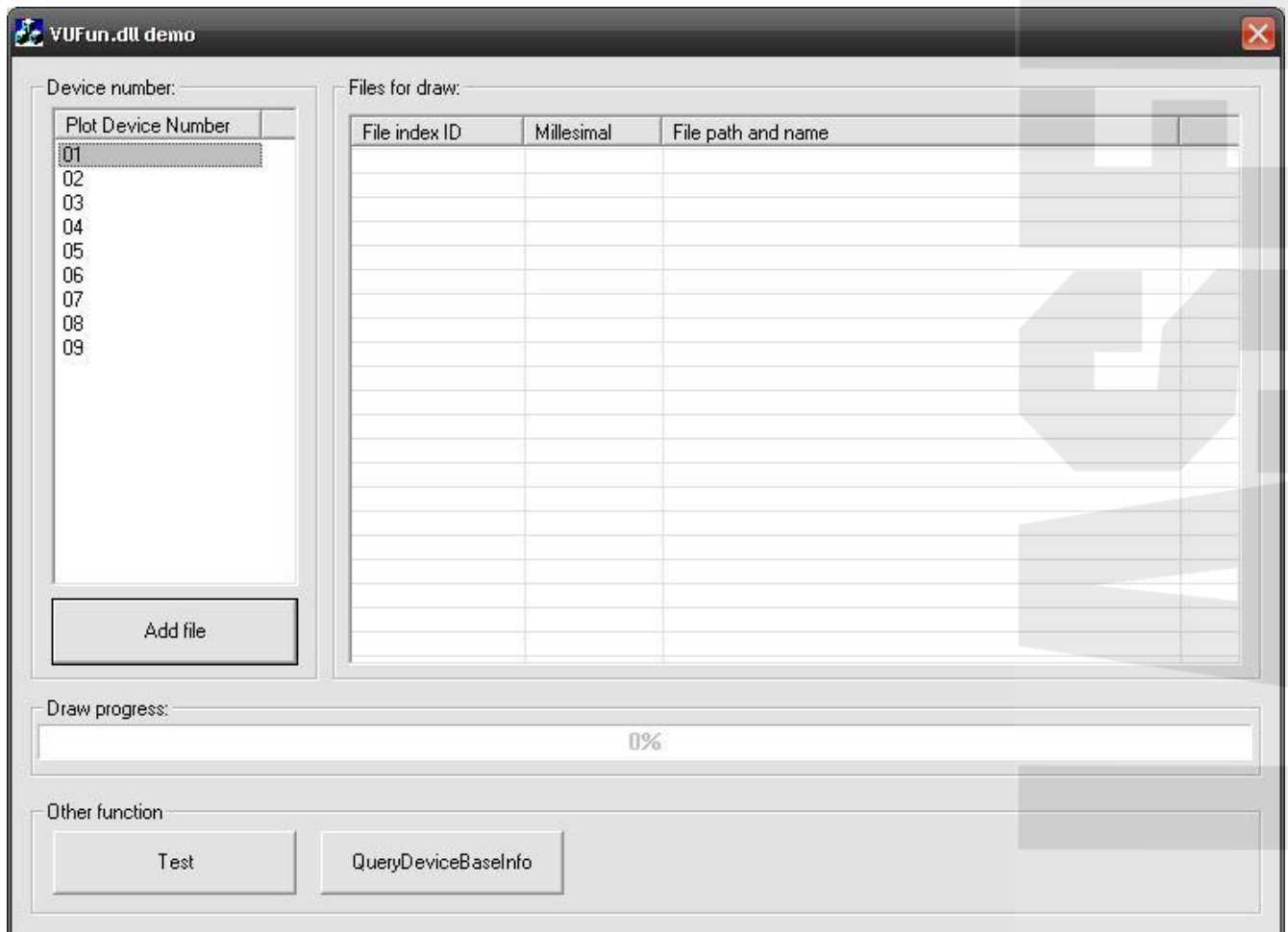
1. Подключение устройства через USB-порт



- 1.1. Подключите силовой кабель к принтеру “Rabbit” и включите его в сеть.
- 1.2. Принтер и компьютер могут находиться во включенном состоянии (выключатель питания принтера находится рядом с гнездом силового кабеля).
- 1.3. Подключите кабель USB к гнездам на плоттере и компьютере.
- 1.4. Плоттер определится в операционной системе как «Съемный носитель», а на панели управления появится значок подключения.
- 1.5. Для резки Вам необходимо подготовить макет в файле формата *.plt и воспользоваться прилагаемым ПО.
- 1.6. Скопируйте папку «Test» с диска на свой компьютер и запустите приложение «DllDemoNew.exe»:



1.7. В открывшемся окне выберите «Add file»



1.8. Укажите подготовленный макет и плоттер приступит к его нарезке:

