

**Параметры для  
Станка лазерной резки металла IL 500W**

Материал	Толщина, мм	Скорость, мм/с	Давление, Мр	Фокус	Газ	Высота резки, мм	Диаметр сопла, мм
Нержавеяка	0,5	>300	1	0	N2	0,6	1,5
	1	140-200	1,1	+0,1	N2	0,6	1,5
	2	30-40	>1,8	-0,4	N2	0,6	1,5
	3	14-20	>2,0	-2,3	N2	0,6	2,0
Черная сталь	1	140-200	1	-0,3	O2	0,7	1,5
	2	50-60	0,6-0,8	0	O2	0,8	1,5
	3	25-35	0,2-0,4	+0,8	O2	1,2	1,5
	4	20-25	0,1-0,2	+0,8	O2	1,2	1,5
	5	15-20	0,1-0,2	+0,8	O2	1,2	1,5
	6	12-16	0,1-0,2	+0,8	O2	1,2	1,5
	8	<5	0,1	+1	O2	1,5	1,5