

**Параметры для
Станка лазерной резки металла IL 1200W**

Материал	Толщина, мм	Скорость, мм/с	Давление, Мра	Фокус	Газ	Высота резки, мм	Диаметр сопла, мм
Нержавейка	0,5	500	1,5	0	N2	0,6	1,5
	1	300	1,5	+0,1	N2	0,6	1,5
	2	100	2	-0,4	N2	0,6	1,5
	3	40	2,3	-2	N2	0,6	1,5
	4	18	2,5	-3	N2	0,5	1,5
	5	12	2,5	-4	N2	0,5	2,0
Черная сталь	1	300-500	0,6	-0,3	O2	0,7	1,5
	2	100-150	0,7	0	O2	0,7	1,5
	3	60	0,5	+0,5	O2	1	1,5
	4	45	0,4	+0,5	O2	1	1,5
	5	30	0,4	+0,5	O2	1	1,5
	6	20	0,13	+1	O2	1	1,5
	8	16	0,13	+1,5	O2	1	1,5
	10	10	0,13	+2	O2	1	2,0
	12	6	0,13	+2,5	O2	1	2,0
Алюминий и медь	1	250	1,0	+0	N2	0,8	1,5
	2	100	1,2	-1,5	N2	0,8	1,5
	3	30	1,5	-2	N2	0,8	1,5